

Antistatikum D

Produktbeschreibung

Spezieller antistatischer Zusatz für die Verlegung von ableitfähigen SL-Belägen und der rutschfesten Verlegung von ableitfähigen Belägen im Bereich von 10^8 bis 10^9 Ohm. Der Zusatz verzögert die Trocknung nicht, führt aber zu einer entsprechenden Verdünnung der Dispersions-Verlegewerkstoffe.

Verarbeitung

Antistatikum D kann in **Okatmos® star 150 Plus**, **Okatmos® ER 15** und **Okatmos® EF 12** untergemischt werden. Die jeweils vorgegebene Menge ist zuerst im Mischungsverhältnis 1:1 mit Wasser verdünnt vorzumischen. Anschließend die vorgemischte Lösung unter ständigem Rühren in das jeweilige Produkt einrühren.

Verbrauch und Dosierung

Produkt	Antistatikum D	Wasserzugabe
Okatmos star® 150 Plus (15 kg)	750 g / 940 ml	940 ml
Okatmos star® ER 15 (5 kg)	250 g / 315 ml	315 ml
Okatmos star® ER 15 (10 kg)	500 g / 625 ml	625 ml
Okatmos star® EF 12 (12 kg)	600 g / 780 ml	780 ml

Technische Eigenschaften

Basis	Carbonsäuresalze in wässriger Lösung
pH-Wert	7,0 bis 8,0
Lagerung	im geschlossenen Behälter bei 0-30°C ca. 1 Jahr möglich

Verpackung/Palettierung

Verpackung	Artikelnummer	EAN
5 kg Kunststoffkanister	50005	4015705500058

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Stand: 29.11.2018/lo