

Linoleum-Klebstoff

Okatmos® star 600

- niedriger Verbrauch
- hohe Klebekraft
- hygienisierend
- leicht verstreichbar



Emissionsgeprüftes
Produkt nach
DIBt-Grundsätzen



Bestens geeignet für
**Okalift
SuperChange**



Produktbeschreibung

Hochergiebig, sehr emissionsarmer (gemäß TRGS 610) Dispersionsklebstoff für das Verkleben von Linoleumbelägen. Ebenfalls geeignet für das Verkleben von textilen Belägen mit unterschiedlichen Rücken- ausstattungen sowie PVC-Verbundbelägen mit Vliesrücken. **Okatmos® star 600** hat eine hohe Anfangs- und Endklebekraft. Sprüh-ex- und schamponiergeeignet. **Okatmos® star 600** trägt mit seiner hygienisierenden Wirkung zur Vermeidung von Gerüchen bei.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss nach VOB Teil C, DIN 18 365 sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem BEB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“ sowie Merkblatt TKB-8 vorbehandeln. Je nach Art des Untergrundes, Bodenbelages sowie der Beanspruchung mit den geeigneten **Kiesel** Grundierungen und Spachtelmassen belegereif vorbereiten.

Bei der Verlegung von Linoleum sowie auf nicht saugfähigen Untergründen diese grundsätzlich ausreichend dick spachteln. Die technischen Merkblätter der mitverwendeten Produkte sind zu beachten.

Ein Systemaufbau muss gewährleistet sein.

Verarbeitung

Okatmos® star 600 gut durchrühren.

Anschließend den Klebstoff mit der geeigneten Zahnpachtel auf den Untergrund auftragen. Nach einer Ablüftezeit von 5-10 Minuten den Belag einlegen und sorgfältig vollflächig anreiben.

Störrische Beläge, die nach dem Anreiben hoch gehen, erst nach ca. 30 Minuten nachreiben.

Die Verlegeanleitung des Linoleum-Herstellers, insbesondere die Hinweise zur Akklimatisierung beachten.

Linoleumbelag frühestens 24 Stunden nach der Klebung verfugen.

Kiesel Bauchemie GmbH u. Co. KG
Wolf-Hirth-Straße 2
D-73730 Esslingen
Telefon: 0711 93134-0
Telefax: 0711 93134-140
www.kiesel.com

Niederlassung:
D-39590 Tangermünde
Telefon: 03 93 22 95-0
Geschäftsführung:
Wolfgang Kiesel
Dr. Matthias Hirsch

Persönlich haft. Gesellschafterin:
Kiesel Verwaltungsges. mbH
Amtsgericht Stuttgart HRB 210484
Sitz der Gesellschaft:
73730 Esslingen
Amtsgericht Stuttgart HRA 210806



Technische Eigenschaften

Farbe	cremeweiß
Anwendungsgebiet	innen
Belastung durch Stuhlrollen	geeignet (nach DIN EN 12 529)
Mindestbodentemperatur	+ 17 °C
Ablüftezeit *	ca. 5-10 Minuten
Einlegezeit *	ca. 30 Minuten
Belastbar *	nach ca. 24 Stunden
Endfestigkeit *	nach ca. 72 Stunden
Fußbodenheizung	geeignet
GISCODE	D 1 nach TRGS 610
EMICODE	EC 1 ^{Plus} nach GEV
Lagerung	frostfrei lagern, ca. 12 Monate lagerfähig

* Bei + 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit.
 Höhere Temperaturen und geringere Luftfeuchtigkeit verkürzen,
 niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeit verlängern
 diesen Wert entsprechend.

Verbrauch

Zahnung	Belagsart	Verbrauch
TKB B1	Textile Beläge Linoleum PVC-Verbundbeläge mit Polyestervlies	ca. 280 g/m ²
TKB B2	Textile Beläge mit grober Rückenstruktur	ca. 400 g/m ²

Verbrauch ist gemessen auf **Servoplan S 111**.

Der Verbrauch ist abhängig u. a. von der Untergrundbeschaffenheit und kann bei unterschiedlichen Spachtelmassen, Zahnspachtel-Herstellern und Verarbeitern variieren.

Reinigung

Werkzeug umgehend mit Wasser reinigen.

Verpackung/Palettierung

Verpackung	Artikelnummer	EAN
33 x 15 kg Kunststoffeimer	49072	4015705490724

Mensch und Umwelt

Die mittel- oder langfristige Abgabe nennenswerter Konzentrationen flüchtiger, organischer Stoffe (VOC) an die Raumluft ist nicht zu erwarten. Dennoch sollte während und nach der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung gesorgt werden.

Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

Produkt enthält Isothiazolinone. Informationen für Allergiker unter Tel. 0711/93134-0.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Entsorgung:

Produkt darf nicht in Gewässer, Abwässer oder Erdreich gelangen. Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall entsorgen. Gebinde mit flüssigen Restinhalten sind Sonderabfälle.

Zusammensetzung:

Kunststoffdispersion, Verdickungs-, Netz-, Entschäumungs- und Konservierungsmittel, mineralische Füllstoffe, Wasser.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Stand: 08.05.2018/lo